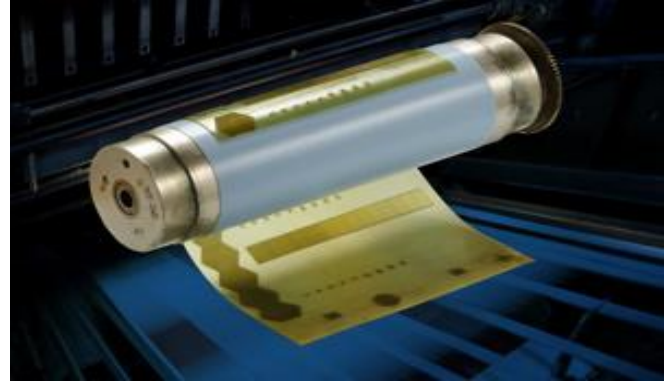


Nuestra gama de productos nos permite ofrecer las **respuestas** que el mercado de las artes gráficas y la flexografía requieren. Nuestra **experiencia de más de 15 años** de presencia en el sector nos avala.

Los sistemas de impresión como flexografía, offset, serigrafía, huecograbado, tipográfico y digital requieren un **producto técnico adhesivo especializado y de alta calidad**.



Concretamente el sector flexográfico requiere un producto adhesivo que asegure la impresión de alta calidad en los **diferentes tipos de soportes trabajados**: cajas de cartón corrugado, películas de plásticos (polietileno, polipropileno, poliéster, etc.), bolsas de papel y plástico, servilletas y periódicos, entre otros.

Los **productos que destacamos** de esta gama son los siguientes:

- Flexografía para la banda ancha (gama con cinco densidades).
- Flexografía para la banda estrecha (densidad media -baja y media- alta).
- Tejido de algodón FLEXO (0,30 mm).
- Print (de 100, 200 y 300 micras coarrugado siliconado).
- Cintas para empalmes

En nuestra página web puede ampliar esta información: www.bandanovagroup.com

No dude en contactar con nuestros **asesores comerciales** para conocer qué otros productos de los que disponemos pueden ayudarle a resolver las necesidades adhesivas de su empresa.

Siempre ofrecemos la **mejor relación calidad - precio**, con un **servicio rápido**. Nuestra **capacidad de transformación** nos permite ofrecerle un **producto totalmente personalizado**, cortando cualquiera de nuestras referencias en el **ancho y metraje** que necesite.

Le podemos entregar el producto **totalmente acabado**, en blisters personalizados o retractilado para facilitar su posterior comercialización.

Nuestros clientes están presentes en **sectores industriales** como: energía eólica, sistemas de ventilación, aire frío y caliente, construcción, industria textil, fabricantes de muebles, industria del calzado, industria química, ferrocarriles, astilleros, deporte, instaladores de stands para ferias, fábricas de automóviles, industria auxiliar de la automoción, decoración, etc.

BANDA ANCHA. Cinta de doble cara para montaje de polímeros (Ref. 9520)



La referencia 9520 es una cinta adhesiva de doble cara, con un espesor de 550 μm . Está compuesta por una espuma suave reforzada con un film de poliéster; el adhesivo es acrílico diferencial, especialmente desarrollado para cada uno de los lados. El lado polímero tiene adhesivo reforzado. Cuenta con un revestimiento transparente para evitar la formación de burbujas.

Se trata de una cinta especialmente diseñada para el montaje de placas en máquinas de impresión flexográfica.

PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALORES	MÉTODO
Espesor total	550 μm	Interno
Peel adhesión sobre acero (90°)	Lado cilindro : 5 N / 25 mm Lado polímero : 8 N / 25 mm	Interno
Resistencia a la temperatura	+70 °C	Interno
Color	Rosa	

APLICACIONES:

- Montaje de fotopolímeros blandos o medio-duros en cilindros de diámetro medio o grande.
- Impresión de embalajes flexibles, también en papel y cartón.

VENTAJAS:

- Adhesión diferencial: estándar en el lado polímero / adhesión controlada en el lado cilindro.
- Asegura una perfecta adhesión sobre el cilindro.
- Garantiza una estabilidad perfecta durante la impresión.
- Fácil montaje y desmontaje de la placa.
- El film transparente reduce el riesgo de creación de burbujas.
- La espuma de polietileno tiene un alto rendimiento, que permite obtener una calidad de impresión óptima a una velocidad elevada.
- Se elimina sin dejar residuos después del uso.



RECOMENDACIONES

Los rollos deben guardarse en el embalaje original hasta su utilización. El producto debe estar protegido del polvo, del calor, de la humedad y de la exposición directa al sol así como de los vapores del disolvente.

La duración puede variar con la temperatura y la humedad. Almacenado entre + 10 ° C y + 30 ° C se recomienda un máximo de 12 meses desde la fecha de envío.

Las superficies de los cilindros y de los polímeros sobre los que se aplica deben de estar secas, libres de polvo, grasa u otras partículas contaminantes. Los disolventes pesados (acetato de etilo, acetona,...) pueden afectar fuertemente el rendimiento del adhesivo y pueden dejar residuos. Estos productos se deben evitar, especialmente en el procedimiento de limpieza de la superficie antes del montaje. Se recomienda la limpieza en seco o el uso de alcohol (isopropanol + agua).

Se aconseja una temperatura mínima de 18 ° C para optimizar el resultado del montaje. Como en todos los adhesivos sensibles a la presión, el máximo rendimiento del adhesivo se logra aplicando una presión constante durante el proceso de montaje. El uso de un rodillo de caucho ayudará a aplicar una presión constante sobre los bordes, asegurando así una unión óptima que evite el levantamiento.

BANDA ANCHA.

Cinta de doble cara para montaje de polímeros (Ref. 9525)



La referencia 9525 es una cinta adhesiva de doble cara, con un espesor de 550 μm . Está compuesta por una espuma suave reforzada con un film de poliéster; el adhesivo es acrílico diferencial, especialmente desarrollado para cada uno de los lados. El lado polímero tiene adhesivo reforzado. Cuenta con un revestimiento transparente para evitar la formación de burbujas.

Se trata de una cinta especialmente diseñada para el montaje de placas en máquinas de impresión flexográfica.

PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALORES	MÉTODO
Espesor total	550 μm	Interno
Peel adhesión sobre acero (90°)	Lado cilindro : 5 N / 25 mm Lado polímero : 8 N / 25 mm	Interno
Resistencia a la temperatura	+70 °C	Interno
Color	Amarillo	

APLICACIONES:

- Montaje de fotopolímeros blandos o medios-duros en cilindros de diámetro medio o grande.
- Impresión de embalajes flexibles, también en papel y cartón.
- Trabajo combinado en la mayoría de procesos gráficos.

VENTAJAS:

- Adhesión diferencial: estándar en el lado polímero / adhesión controlada en el lado cilindro.
- Asegura una perfecta adhesión sobre el cilindro.
- Garantiza una estabilidad perfecta durante la impresión.
- Fácil montaje y desmontaje de la placa.
- El film transparente reduce el riesgo de creación de burbujas.
- La espuma de polietileno tiene un alto rendimiento, que permite obtener una calidad de impresión óptima a una velocidad elevada para la mayoría de trabajos combinados.
- Se elimina sin dejar residuos después del uso.



RECOMENDACIONES

Los rollos deben guardarse en el embalaje original hasta su utilización. El producto debe estar protegido del polvo, del calor, de la humedad y de la exposición directa al sol así como de los vapores del disolvente.

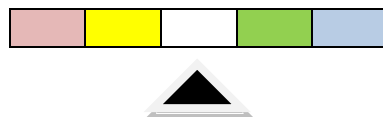
La duración puede variar con la temperatura y la humedad. Almacenado entre + 10 ° C y + 30 ° C se recomienda un máximo de 12 meses desde la fecha de envío.

Las superficies de los cilindros y de los polímeros sobre los que se aplica deben de estar secas, libres de polvo, grasa u otras partículas contaminantes. Los disolventes pesados (acetato de etilo, acetona,..) pueden afectar fuertemente el rendimiento del adhesivo y pueden dejar residuos. Estos productos se deben evitar, especialmente en el procedimiento de limpieza de la superficie antes del montaje. Se recomienda la limpieza en seco o el uso de alcohol (isopropanol + agua).

Se aconseja una temperatura mínima de 18 ° C para optimizar el resultado del montaje. Como en todos los adhesivos sensibles a la presión, el máximo rendimiento del adhesivo se logra aplicando una presión constante durante el proceso de montaje. El uso de un rodillo de caucho ayudará a aplicar una presión constante sobre los bordes, asegurando así una unión óptima que evite el levantamiento.

BANDA ANCHA.

Cinta de doble cara para montaje de polímeros (Ref. 9530)



La referencia 9525 es una cinta adhesiva de doble cara, con un espesor de 550 μm . Está compuesta por una espuma suave reforzada con un film de poliéster; el adhesivo es acrílico diferencial, especialmente desarrollado para cada uno de los lados. El lado polímero tiene adhesivo reforzado. Cuenta con un revestimiento transparente para evitar la formación de burbujas.

Se trata de una cinta especialmente diseñada para el montaje de placas en máquinas de impresión flexográfica.

PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALORES	MÉTODO
Espesor total	550 μm	Interno
Peel adhesión sobre acero (90°)	Lado cilindro : 5 N / 25 mm Lado polímero : 8 N / 25 mm	Interno
Resistencia a la temperatura	+70 °C	Interno
Color	Blanco	

APLICACIONES:

- Montaje de fotopolímeros blandos o medio-duros en cilindros de diámetro medio o grande.
- Impresión de embalajes flexibles, también en papel y cartón.
- Trabajo combinado con medios tonos, texto e impresión en bloque.

VENTAJAS:

- Adhesión diferencial: estándar en el lado polímero / adhesión controlada en el lado cilindro.
- Asegura una perfecta adhesión sobre el cilindro.
- Garantiza una estabilidad perfecta durante la impresión.
- Fácil montaje y desmontaje de la placa.
- El film transparente reduce el riesgo de creación de burbujas.
- La espuma de polietileno tiene un alto rendimiento, que permite obtener una calidad de impresión óptima a una velocidad elevada.
- Se elimina sin dejar residuos después del uso.



RECOMENDACIONES

Los rollos deben guardarse en el embalaje original hasta su utilización. El producto debe estar protegido del polvo, del calor, de la humedad y de la exposición directa al sol así como de los vapores del disolvente.

La duración puede variar con la temperatura y la humedad. Almacenado entre + 10 ° C y + 30 ° C se recomienda un máximo de 12 meses desde la fecha de envío.

Las superficies de los cilindros y de los polímeros sobre los que se aplica deben de estar secas, libres de polvo, grasa u otras partículas contaminantes. Los disolventes pesados (acetato de etilo, acetona,..) pueden afectar fuertemente el rendimiento del adhesivo y pueden dejar residuos. Estos productos se deben evitar, especialmente en el procedimiento de limpieza de la superficie antes del montaje. Se recomienda la limpieza en seco o el uso de alcohol (isopropanol + agua).

Se aconseja una temperatura mínima de 18 ° C para optimizar el resultado del montaje. Como en todos los adhesivos sensibles a la presión, el máximo rendimiento del adhesivo se logra aplicando una presión constante durante el proceso de montaje. El uso de un rodillo de caucho ayudará a aplicar una presión constante sobre los bordes, asegurando así una unión óptima que evite el levantamiento.

BANDA ANCHA.

Cinta de doble cara para montaje de polímeros (Ref. 9535)



La referencia 9535 es una cinta adhesiva de doble cara, con un espesor de 550 μm . Está compuesta por una espuma suave reforzada con un film de poliéster; el adhesivo es acrílico diferencial, especialmente desarrollado para cada uno de los lados. El lado polímero tiene adhesivo reforzado. Cuenta con un revestimiento transparente para evitar la formación de

burbujas.

Se trata de una cinta especialmente diseñada para el montaje de placas en máquinas de impresión flexográfica.

PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALORES	MÉTODO
Espesor total	550 μm	Interno
Peel adhesión sobre acero (90°)	Lado cilindro : 5 N / 25 mm Lado polímero : 8 N / 25 mm	Interno
Resistencia a la temperatura	+70 °C	Interno
Color	Verde	

APLICACIONES:

- Montaje de placas de fotopolímero blando o medio-duro en cilindros de diámetro medio o grande.
- Impresión de embalajes flexibles, también en papel y cartón.
- Trabajo combinado en la mayoría de impresiones en bloque y de texto.

VENTAJAS:

- Adhesión diferencial: estándar en el lado polímero / adhesión controlada en el lado cilindro.
- Asegura una perfecta adhesión sobre el cilindro.
- Garantiza una estabilidad perfecta durante la impresión.
- Fácil montaje y desmontaje de la placa.
- El film transparente reduce el riesgo de creación de burbujas.
- La espuma de polietileno tiene un alto rendimiento, que permite obtener una calidad de impresión óptima a una velocidad elevada.
- Se elimina sin dejar residuos después del uso.

RECOMENDACIONES

Los rollos deben guardarse en el embalaje original hasta su utilización. El producto debe estar protegido del polvo, del calor, de la humedad y de la exposición directa al sol así como de los vapores del disolvente.

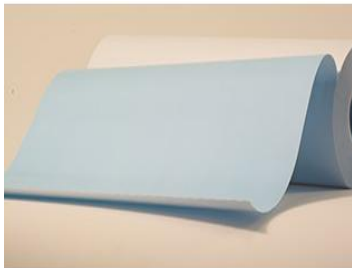
La duración puede variar con la temperatura y la humedad. Almacenado entre + 10 ° C y + 30 ° C se recomienda un máximo de 12 meses desde la fecha de envío.

Las superficies de los cilindros y de los polímeros sobre los que se aplica deben de estar secas, libres de polvo, grasa u otras partículas contaminantes. Los disolventes pesados (acetato de etilo, acetona,..) pueden afectar fuertemente el rendimiento del adhesivo y pueden dejar residuos. Estos productos se deben evitar, especialmente en el procedimiento de limpieza de la superficie antes del montaje. Se recomienda la limpieza en seco o el uso de alcohol (isopropanol + agua).

Se aconseja una temperatura mínima de 18 ° C para optimizar el resultado del montaje. Como en todos los adhesivos sensibles a la presión, el máximo rendimiento del adhesivo se logra aplicando una presión constante durante el proceso de montaje. El uso de un rodillo de caucho ayudará a aplicar una presión constante sobre los bordes, asegurando así una unión óptima que evite el levantamiento.

BANDA ANCHA.

Cinta de doble cara para montaje de polímeros (Ref. 9540)



La referencia 9540 es una cinta adhesiva de doble cara, con un espesor de 550 μm . Está compuesta por una espuma suave reforzada con un film de poliéster; el adhesivo es acrílico diferencial, especialmente desarrollado para cada uno de los lados. El lado polímero tiene adhesivo reforzado. Cuenta con un revestimiento transparente para evitar la formación de burbujas.

Se trata de una cinta especialmente diseñada para el montaje de placas en máquinas de impresión flexográfica.

PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALORES	MÉTODO
Espesor total	550 μm	Interno
Peel adhesión sobre acero (90°)	Lado cilindro : 5 N / 25 mm Lado polímero : 8 N / 25 mm	Interno
Resistencia a la temperatura	+70 °C	Interno
Color	Azul	

APLICACIONES:

- Montaje de fotopolímeros en cilindros de diámetro medio o grande.
- Impresión de embalajes flexibles, también en papel y cartón.
- Impresión en bloque denso y de texto.

VENTAJAS:

- Adhesión diferencial: estándar en el lado polímero / adhesión controlada en el lado cilindro.
- Asegura una perfecta adhesión sobre el cilindro.
- Garantiza una estabilidad perfecta durante la impresión.
- Fácil montaje y desmontaje de la placa.
- El film transparente reduce el riesgo de creación de burbujas.
- La espuma de polietileno tiene un alto rendimiento, que permite obtener una calidad de impresión óptima a una velocidad elevada.
- Se elimina sin dejar residuos después del uso.



RECOMENDACIONES

Los rollos deben guardarse en el embalaje original hasta su utilización. El producto debe estar protegido del polvo, del calor, de la humedad y de la exposición directa al sol así como de los vapores del disolvente.

La duración puede variar con la temperatura y la humedad. Almacenado entre + 10 ° C y + 30 ° C se recomienda un máximo de 12 meses desde la fecha de envío.

Las superficies de los cilindros y de los polímeros sobre los que se aplica deben de estar secas, libres de polvo, grasa u otras partículas contaminantes. Los disolventes pesados (acetato de etilo, acetona,..) pueden afectar fuertemente el rendimiento del adhesivo y pueden dejar residuos. Estos productos se deben evitar, especialmente en el procedimiento de limpieza de la superficie antes del montaje. Se recomienda la limpieza en seco o el uso de alcohol (isopropanol + agua).

Se aconseja una temperatura mínima de 18 ° C para optimizar el resultado del montaje. Como en todos los adhesivos sensibles a la presión, el máximo rendimiento del adhesivo se logra aplicando una presión constante durante el proceso de montaje. El uso de un rodillo de caucho ayudará a aplicar una presión constante sobre los bordes, asegurando así una unión óptima que evite el levantamiento.

BANDA ESTRECHA.

Cinta de doble cara para montaje de polímeros (Ref. 9420)



La referencia 9420 es una cinta adhesiva de doble cara, con un espesor de 380 µm. Está compuesta por una espuma suave reforzada con un film de poliéster; el adhesivo es acrílico diferencial, especialmente desarrollado para cada uno de los lados. El lado polímero tiene adhesivo reforzado. Cuenta con un revestimiento para evitar la formación de burbujas.

Es una cinta especialmente diseñada para el montaje de placas en máquinas de impresión de etiquetas, en el sector de la flexografía.

PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALORES	MÉTODO
Espesor total	380 µm	Interno
Adhesión peel sobre acero (90°)	Lado del cilindro : 5 N / 25 mm	Interno
	Lado del polímero: 9 N / 25 mm	
Resistencia a la temperatura	+70 °C	Interno
Color	Rosa	

APLICACIONES

- Montaje de placas de fotopolímero blando o medio-duro, en cilindros de diámetro pequeño o mediano.
- Impresión de etiquetas
- Impresión de medios tonos

PRINCIPALES VENTAJAS

- Adhesión diferencial: reforzada en el lado polímero / adhesión controlada en el lado cilindro.
- Asegura una perfecta adhesión sobre el cilindro.
- Garantiza una estabilidad perfecta durante la impresión.
- Fácil montaje y desmontaje de la placa.
- El film reduce el riesgo de creación de burbujas.
- La espuma de polietileno tiene un alto rendimiento, que permite obtener una calidad de impresión óptima incluso a una velocidad elevada.
- Se elimina sin dejar residuos después del uso.



RECOMENDACIONES

Los rollos deben guardarse en el embalaje original hasta su utilización. El producto debe estar protegido del polvo, del calor, de la humedad y de la exposición directa al sol así como de los vapores del disolvente.

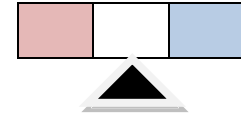
La duración puede variar con la temperatura y la humedad. Almacenado entre + 10 ° C y + 30 ° C se recomienda un máximo de 12 meses desde la fecha de envío.

Las superficies de los cilindros y de los polímeros sobre los que se aplica deben de estar secas, libres de polvo, grasa u otras partículas contaminantes.

Como en todos los adhesivos sensibles a la presión, el máximo rendimiento del adhesivo se logra aplicando una presión constante durante el proceso de montaje. El uso de un rodillo de caucho ayudará a aplicar una presión constante sobre los bordes, asegurando así una unión óptima que evite el levantamiento.

BANDA ESTRECHA.

Cinta de doble cara para montaje de polímeros (Ref. 9430)



La referencia 9430 es una cinta adhesiva de doble cara, con un espesor de 380 μm . Está compuesta por una espuma suave reforzada con un film de poliéster; el adhesivo es acrílico diferencial, especialmente desarrollado para cada uno de los lados. El lado polímero tiene adhesivo reforzado. Cuenta con un revestimiento para evitar la formación de burbujas.

Es una cinta especialmente diseñada para el montaje de placas en máquinas de impresión de etiquetas, en el sector de la flexografía.

PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALORES	MÉTODO
Espesor total	380 μm	Interno
Adhesión peel sobre acero (90°)	Lado del cilindro : 5 N / 25 mm	Interno
	Lado del polímero: 9 N / 25 mm	
Resistencia a la temperatura	+70 °C	Interno
Color	Blanco	

APLICACIONES

- Montaje de placas de fotopolímero blando o medio-duro, en cilindros de diámetro pequeño o mediano.
- Impresión de etiquetas.
- Impresión en bloque combinación de tono medio.

PRINCIPALES VENTAJAS

- Adhesión diferencial: reforzada en el lado polímero / adhesión controlada en el lado cilindro.
- Asegura una perfecta adhesión sobre el cilindro.
- Garantiza una estabilidad perfecta durante tirajes largos.
- Fácil montaje y desmontaje de la placa.
- El film reduce el riesgo de creación de burbujas.
- La espuma de polietileno tiene un alto rendimiento, que permite obtener una calidad de impresión óptima incluso a una velocidad elevada.
- Se elimina sin dejar residuos después del uso.



RECOMENDACIONES

Los rollos deben guardarse en el embalaje original hasta su utilización. El producto debe estar protegido del polvo, del calor, de la humedad y de la exposición directa al sol así como de los vapores del disolvente.

La duración puede variar con la temperatura y la humedad. Almacenado entre + 10 ° C y + 30 ° C se recomienda un máximo de 12 meses desde la fecha de envío.

Las superficies de los cilindros y de los polímeros sobre los que se aplica deben de estar secas, libres de polvo, grasa u otras partículas contaminantes.

Como en todos los adhesivos sensibles a la presión, el máximo rendimiento del adhesivo se logra aplicando una presión constante durante el proceso de montaje. El uso de un rodillo de caucho ayudará a aplicar una presión constante sobre los bordes, asegurando así una unión óptima que evite el levantamiento.

FLEXO (0,30 mm)

Cinta biadhesiva con **soporte de tejido de algodón**, con masa adhesiva de caucho blanco. El liner color habana de papel siliconado **previene la formación de burbujas de aire** durante el montaje del fotopolímero.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALORES
Espesor total	0,30 mm ± 0,05 mm
Adhesividad cara cubierta sobre acero	0,7 Kgf / 25 mm
Adhesividad cara abierta sobre acero	1 Kgf / 25 mm
Resistencia a la rotura	14 Kgf / 25 mm
Resistencia al desbobinado	5 g / 25 mm
Resistencia a la temperatura (1h)	De - 10 °C a +80 °C
Color	Blanco
Núcleo	76 mm
Periodo de almacenamiento (23 °C a 55% HR)	12 meses
Método de ensayo	ASTM D-1000

APLICACIONES:

- Cinta especialmente diseñada para la **fácil fijación de clichés al cilindro**.



PRINT 100 MICRAS COARRUGADO

Cinta biadhesiva en **PVC rígida transparente** y masa adhesiva a base de goma natural de alta adhesividad. Protegida con **liner en PVC gofrado marrón**. Excelente reposición.



APLICACIONES:

- **Montaje de los fotopolímeros** en la impresión tipográfica y flexográfica cuando se requiere un espesor de 100 micras.

PRINT 100 MICRAS SILICONADO LINER COARRUGADO BLANCO

Cinta biadhesiva de **PVC rígida transparente**, con masa adhesiva a base de goma natural de alta adhesividad. **Fácil desprendimiento**. Protegida con liner de **película de OPP gofrado blanco siliconado** que **previene la formación de burbujas de aire** durante el montaje del fotopolímero.



APLICACIONES:

- **Montaje de los fotopolímeros** en la impresión tipográfica y flexográfica cuando se requiere un espesor de 100 micras. Por su **excelente relación calidad-precio**, se trata de un **producto altamente recomendado** siempre que se requiera un espesor de 100 micras.

PRINT 200 MICRAS LINER COARRUGADO SILICONADO VERDE



Es una cinta biadhensiva de **200 micras** de espesor, con soporte de **PVC rígido transparente**, con un adhesivo de caucho con **alta adhesividad**. El producto se presenta protegido con liner verde de PVC. **Excelente reposición y desprendimiento**.

APLICACIONES:

- Destaca la aplicación de este producto para el **montaje de los fotopolímeros en la impresión tipográfica y flexográfica**.



PRINT 300 MICRAS COARRUGADO SILICONADO AZUL



Es una cinta biadhensiva de **300 micras** de espesor, con soporte de **PVC rígido transparente**, con un adhesivo de caucho con **alta adhesividad**. El producto se presenta protegido con liner azul de PVC. **Excelente reposición y desprendimiento**.

APLICACIONES:

- Destaca la aplicación de este producto para el **montaje de los fotopolímeros en la impresión tipográfica y flexográfica**.



CINTAS ADHESIVAS ESPECIALES PARA EMPALMES

Para ayudarle a encontrar la cinta adhesiva que mejor se ajuste a sus necesidades ofrecemos una completa gama:

- **Cinta de simple cara de PVC para empalmes en banda estrecha.**
- **Cinta de polipropileno (PP) transparente (Ref. 1250).**
- **Cinta de celofana litográfica, transparente o en colores, para facilitar su identificación.**
- **Cinta de doble cara para realizar empalmes estándar (Ref. 622)**
- **Cinta de doble cara premium, especial para empalmes volantes en substratos difíciles, con liner partido (contratipo a Easy splice ®).**